



ISO 9001:2004 ED ISO 14001:2004
CERTIFICATO Nr. 501005957 Rev. 01
CERTIFICATO Nr. 501008925

VALPAINT S.p.A.
Via dell'Industria, 80 - 60020 POLVERIGI (AN) ITALY
Tel. +39 071 906383 (r.a.) - Fax +39 071 906384
C.F./P.IVA/ R.I. di AN 01108220425
Capitale Sociale € 500.000,00 i.v.

www.valpaint.com.pl E-mail: info@valpaint.com.pl

SC 00250

ARTECO' 7 METAL

Dane Techniczne

NAZWA:	ARTECO' 7 METAL
RODZAJ:	farba z efektem perłowym
ZASTOSOWANIE:	farba na bazie wody do zastosowania wewnątrz
CHARAKTERYSTYKA:	waga: 1.020 ± 30gr/LT przy 20°C lepkość: = = = wydajność: 8 - 10 m ² /LT (może się różnić w zależności od chropowatości, chłonności powierzchni i metody aplikacji)
	efekt estetyczny: satynowy, metaliczny
	kolorystyka: kolory wg katalogu
	opakowania: LT.1 - LT. 2,5
SCHNIĘCIE:	powierzchniowe: 3 - 4 godzin przy 20°C druga warstwa: = = = końcowe: 24 - 36 godziny przy 20°C

CECHY CHARAKTERYSTYCZNE I

WYTRZYMAŁOŚĆ:

Farba ARTECO 7 METAL - to produkt wysokiej jakości. Najnowsza wersja popularnej i znanej dekoratorom powłoki malarskiej ARTECO 7 (efekt glinki weneckiej). Łatwa w aplikacji i dająca bardzo zindywidualizowane efekty. Słuszności wyboru tej farby dodaje szeroki zakres metalicznych efektów w różnej kolorystyce.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA: Powierzchnia do malowania podkładem PRIMER 1200 musi być czysta, sucha, wolna od pyłów, tłuszczu i zanieczyszczeń. Dodatkowo powierzchnia powinna być zagruntowana i przygotowana jak pod malowanie zwykłą farbą nawierzchniową dekoracyjną. Ta czynność pozwoli zwiększyć wydajność podkładu PRIMER 1200. Przed rozpoczęciem malowania podkładem PRIMER 1200 należy rozcieńczyć wodą w proporcji ok. 15%-20% i dokładnie wymieszać.

strona 1 z 2

VALPAINT ESPAÑA S.L.
08840 VILADECANS - ESPAÑA
Tel. +34 93 6382645
Fax +34 93 6382735
E-mail: valpaint@jet.es

VALPAINT POLAND
PLAZOWA 67
15-502 BIAŁYSTOK POLAND
Tel. +48 85 8110928
Fax +48 85 8110928
E-mail: biuro@valpaint.pl

VALPAINT DECORATION D.O.O.
21000 NOVI SAD - SRBIJA
Tel. +381 21 552366
Fax +381 63 8160320
E-mail: valpaint@eunet.yu

VALPAINT TUNISIE S.A.
1100 ZAGHOUAN - TUNISIE
Tel. +216 72 681051
Fax +216 72 681071
E-mail: valpaint.tunisie@topnet.tn

VALPAINT DECOR (INDIA) PVT LTD
400705 MIDC NERUL NAVI MUMBAI - INDIA
Tel. +91 22 27613368
Fax +91 22 27613367
E-mail: info@valpaint-india.com



ISO 9001:2008 ED ISO 14001:2004
CERTIFICATO Nr. 501005957 Rev. 01
CERTIFICATO Nr. 501008925

VALPAINT S.p.A.
Via dell'Industria, 80 - 60020 POLVERIGI (AN) ITALY
Tel. +39 071 906383 (r.a.) - Fax +39 071 906384
C.F./P.IVA/ R.I. di AN 01108220425
Capitale Sociale € 500.000,00 i.v.

www.valpaint.com.pl E-mail: info@valpaint.com.pl

SC 00250

PRZYGOTOWANIE

PRODUKTU:

APLIKACJA:

ETAPY APLIKACJI:

rozcieńczanie: gotowy do użytku
sposób: pędzel, plastikowa paca
liczba warstw: 1 - 2

I ETAP: Malujemy jednokrotnie podkładem PRIMER 1200 w odpowiednim kolorze powierzchnie przygotowaną pod dekorację ARTECO 7 METAL. Najlepszym narzędziem do aplikacji podkładu będzie wałek malarski o długości włosia od 5 do 10mm. Powierzchnię pomalowaną podkładem pozostawiamy do wyschnięcia na 2 do 4 godziny w temperaturze 20 stopni C.

II ETAP: Przed rozpoczęciem nakładania masy ARTECO 7 METAL należy wymieszać zawartość opakowania. Do aplikacji dekoracji ARTECO 7 METAL zalecamy pędzel marki VALPAINT model PV76. Masę nakładamy metodą krzyżową na przemian ruchy o długości do 15cm, we wszystkich kierunkach. Po upływie 5-10 min czystym pędzlem (bez masy ARTECO 7 METAL) powtarzamy te same ruchy po aplikowanej powierzchni, czynność ta ma za zadanie zniwelowanie smug pozostawionych po pędzlu. Masę nakładamy stopniowo niewielkimi powierzchniami od 1m² do 2m².

III ETAP: Po upływie 10 min gdy powłoka dekoracyjna ARTECO 7 METAL nie jest jeszcze sucha w dotyku, używamy pacy plastikowej VALPAINT model PV77 w celu wygładzenia powierzchni i nadaniu jej antycznego efektu.

Dodatkowe Zabezpieczenie: Powierzchnia dekoracji ARTECO 7 METAL jest odporna na zmywanie zabrudzeń. W celu dodatkowego zabezpieczenia przed zabrudzeniami i przed promieniami UV należy zabezpieczyć bezbarwnym matowym lakierem FINISH V15

UWAGA: Aplikację należy wykonywać w temperaturze od +5°C do +30°C. Narzędzia należy umyć wodą i mydłem zaraz po użyciu.

**Dane Techniczne n° SC00250 wydane przez Dział Kontroli Jakości:
Edycja n° 1 Wrzesień 2014**

strona 2 z 2

VALPAINT ESPAÑA S.L.
08840 VILADECANS - ESPAÑA
Tel. +34 93 6382645
Fax +34 93 6382735
E-mail: valpaint@et.es

VALPAINT POLAND
PLAZOWA 67
15-502 BIAŁYSTOK POLAND
Tel. +48 85 8110928
Fax +48 85 8110928
E-mail: biuro@valpaint.pl

VALPAINT DECORATION D.O.O.
21000 NOVI SAD - SRBIJA
Tel. +381 21 552366
Fax +381 63 8160320
E-mail: valpaint@eunet.yu

VALPAINT TUNISIE S.A.
1100 ZAGHOUAN - TUNISIE
Tel. +216 72 681051
Fax +216 72 681071
E-mail: valpaint.tunisie@topnet.tn

VALPAINT DECOR (INDIA) PVT LTD
400705 MIDC NERUL NAVI MUMBAI - INDIA
Tel. +91 22 27613368
Fax +91 22 27613367
E-mail: info@valpaint-india.com